



SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual recognition agreement

Notified Body / Ente Notificato
0475 CEE

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERT

Corporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 15618-1
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 15618-1

SA0089/16 Rev. 00

Designation / Designazione

EN ISO 15618-1 111 P FW 1.1 R | t / 10 PG ml | wd 6 sa

Manufacturer's WPS reference N.

02/16 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome

LO IACONO

Name / Nome

IGNAZIO

Identification / Punzone

LI

Date of birth / Data di nascita

4/25/1968

Place of birth / Luogo di nascita

PALERMO(PA)

Employer / Datore di lavoro

A.L.PE SUB srl - VIA FRANCESCO CRISPI 133 - 90100 PALERMO (PA)

Job Knowledge / Esame teorico

Accepted Not tested

Photo if required



Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111	111
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW ml	FW: single and multi layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1.1 - 1.2 - 1.4
Filler metal type a/ Tipo materiale d'apporto a	111/AWS 5.1 E 6013(RUTILE)	R
Filler metal coating / Rivestimento mat. d'apporto	VINYL LAQUER	VINYL LAQUER
Shielding desig. / Desig. protezione <input type="radio"/> gas <input type="radio"/> flux <input checked="" type="radio"/> NA	NA	
Gas backing / Gas di protezione	NA	
Thickness / Spessore (mm)	10	FW: 6,0÷20,00
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>= 600
Welding position / Posizione di saldatura	PG	P BW: -- P FW: PG T BW: -- T FW: PG
Water depth / Profondità	6	20 m max
Type of water / Tipo di acqua	sa	NA
Visibility / Visibilità	of test piece 3 m	NA

See note 1 overleaf / Vedi nota 1 nella pagina 2

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination/ Esame visivo	ACCEPTABLE	
-Fracture test/Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. C7009/02 FT
-Macro test/Esame macro	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. MC 02
--		

Remarks / Note: This certificate is valid only if signed every 6 month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
Giuseppe Lisitano	Priolo 3/10/2016 3/9/2018	

