



**BUREAU  
VERITAS**

Area : Italy  
Region :  
Certificato No. : QPE-ITA-21-00096-rev.0  
Certificate No. :  
Rif. Interno : R20361/21/SO/sd  
Internal No. : 21.IT.4059369.783  
Notified Body No

**1. CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE SUBACQUEO IN ACCORDO A UNI EN ISO 15618-1:2016**  
*(UNDERWATER WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 15618-1:2016)*

1a Riconduzione del certificato N° (Renewal of certificate N°):

2. DESIGNAZIONE(I) : **UNI EN ISO 15618-1, 111, P, FW, 1.1, R, t10, PB, wd6, sa**

3. N° riferimento WPS *se applicabile* - (WPS reference No if applicable): : **FW-PB-17 Rev. 0**

4. Nome e Cognome del Saldatore (Diver-Welder's name) : **FABIO FATIGATI**

5. Data e luogo di nascita (Date and Place of birth) : **27/10/1992 CASERTA**

4a. Identificazione (Identification): **FF** 5a. Met. di identif. (Ident. Method): **ID CARD CA74255CD**

6. Datore di lavoro (Manufacturer) : **FABIO FATIGATI - Via Manzoni, 52 - 80021 Afragola (NA) - Italy**

7. Specifiche supplementari se richieste (Supplementary requirements if applicable) : **N.A.**

8. Conoscenze tecniche / Job Knowledge : Accettabile (Acceptable)  Non verificato (Not tested)



9. Variabili (Variables)	42. Dettagli della prova pratica (Test piece details)	43. Campo di validità della qualifica (Range of qualification)
10. Procedimento(i) saldatura (Welding process (es))	111	111
11. Tipo di saldatura (Joint type)	FW	FW: Single and Multi Layer
12. Gruppo (Material group(s))	1.1	1.1 - 1.2 - 1.4
13. Fabbr. Elett. e nome commerciale (Electr. manufacturer / Trade Name)	HYDROWELD FS	All Similar
14. Diametro elettrodo (Electrode diameter)	3,2	-
15. Lamiera o tubo (Plate or pipe)	PLATE	PLATE and PIPE
16. Spessore(i) materiale (Material thickness)	10	≥ 6
17. Ø esterno tubo (Outside pipe Ø)	N.A.	≥ 600
18. Dettagli del giunto (Joint details)	ml	sl and ml
19. Solcatura/ sostegno (Gouging/backing)	N.A.	-
20. Profondità dell'acqua (Water depth)	6	≤ 20
21. Tipo di acqua/salinità (Type of water)	sa	-
22. Visibilità (Visibility)	Of test piece 3 m	-
23. Posizione saldatura (Welding position)	PB	P BW: N.A. P FW: PA, PB T BW: N.A. T FW: PA, PB Branc N.A.

24. Tipo di prova (Type of test)	25. Effettuato ed accettabile (Performed and acceptable)	26. Non richiesto (Not required)
28. Esame visivo (Visual test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
29. Radiografia (Radiographic Examination)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
30. Ultrasuoni (Ultrasonic Examination)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
31. Frattura (Fracture test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
32. Prova di piega (Bend test)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
33. Macrografia (Macrographic examination)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
34. Magnetoscopia (Magnetic particle)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
35. Penetranti (Penetrant)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
36. Test addizionali (Additional tests)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

27. Prolungamento della qualifica da parte del datore di lavoro o del supervisore per i successivi 6 mesi (Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months)		
40. Data (Date)	41. Firma (Signature)	42. Posizione (Position)

37. Nome dell'ispettore (Examiner name)	Sergio ORSINI
38. Data inizio validità (Start of qualification) :	22/05/2021
38. Validità della qualificazione: fino a (data): (Welding performance qualification valid until)	21/05/2023

40. Data (Date)	41. Firma (Signature)	43. Timbro (Stamp)
04/06/2021		