



**BUREAU
VERITAS**

Area : Italy
 Region :
 Certificato No. : QPE-ITA-21-00099-rev.0
 Certificate No. :
 Rif. Interno : R20364/21/SO/sd
 Internal No. : 21.IT.4059369.783
 Notified Body No

1. CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE SUBACQUEO IN ACCORDO A UNI EN ISO 15618-1:2016
 (UNDERWATER WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 15618-1:2016)

1a Riconduzione del certificato N° (Renewal of certificate N°):

2. DESIGNAZIONE(I) : **UNI EN ISO 15618-1, 111, P, FW, 1.1, R, t10, PB, wd6, sa**

3. N° riferimento WPS *se applicabile* - (WPS reference *No if applicable*): : **FW-PB-17 Rev. 0**

4. Nome e Cognome del Saldatore (Diver-Welder's name) : **ALEXANDER PICONE**

5. Data e luogo di nascita (Date and Place of birth) : **03/11/1997 NAPOLI**

4a. Identificazione (Identification): **PA** 5a. Met. di identif. (Ident. Method): **PATENTE NA7241541B**

6. Datore di lavoro (Manufacturer) : **ALEXANDER PICONE - Via Raffaele Stasi, 8 - 80128 Napoli - Italy**

7. Specifiche supplementari se richieste (Supplementary requirements if applicable) : **N.A.**

8. Conoscenze tecniche / Job Knowledge : Accettabile (Acceptable) Non verificato (Not tested)



9. Variabili (Variables)			42. Dettagli della prova pratica (Test piece details)	43. Campo di validità della qualifica (Range of qualification)		
10. Procedimento(i) saldatura (Welding process (es))			111	111		
11. Tipo di saldatura (Joint type)			FW	FW: Single and Multi Layer		
12. Gruppo (Material group(s))			1.1	1.1 - 1.2 - 1.4		
13. Fabbr. Elett. e nome commerciale (Electr. manufacturer / Trade Name)			HYDROWELD FS	All Similar		
14. Diametro elettrodo (Electrode diameter)			3,2	-		
15. Lamiera o tubo (Plate or pipe)			PLATE	PLATE and PIPE		
16. Spessore(i) materiale (Material thickness)			10	≥ 6		
17. Ø esterno tubo (Outside pipe Ø)			N.A.	≥ 600		
18. Dettagli del giunto (Joint details)			ml	sl and ml		
19. Solcatura/ sostegno (Gouging/backing)			N.A.	-		
20. Profondità dell'acqua (Water depth)			6	≤ 20		
21. Tipo di acqua/salinità (Type of water)			sa	-		
22. Visibilità (Visibility)				-		
23. Posizione saldatura (Welding position)			Of test piece 3 m PB	P BW: N.A. P FW: PA, PB T BW: N.A. T FW: PA, PB Branc N.A.		
24. Tipo di prova (Type of test)	25. Effettuato ed accettabile (Performed and acceptable)	26. Non richiesto (Not required)	27. Prolungamento della qualifica da parte del datore di lavoro o del supervisore per i successivi 6 mesi (Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months)			
28. Esame visivo (Visual test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40. Data (Date)	41. Firma (Signature)	42. Posizione (Position)	
29. Radiografia (Radiographic Examination)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
30. Ultrasuoni (Ultrasonic Examination)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
31. Frattura (Fracture test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
32. Prova di piega (Bend test)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
33. Macrografia (Macrographic examination)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
34. Magnetoscopia (Magnetic particle)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
35. Penetranti (Penetrant)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
36. Test addizionali (Additional tests)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
37. Nome dell'ispettore (Examiner name)	Sergio ORSINI		40. Data (Date)	41. Firma (Signature)	43. Timbro (Stamp)	
38. Data inizio validità (Start of qualification) :	22/05/2021		04/06/2021			
38. Validità della qualificazione: fino a (data): (Welding performance qualification valid until)	21/05/2023					